

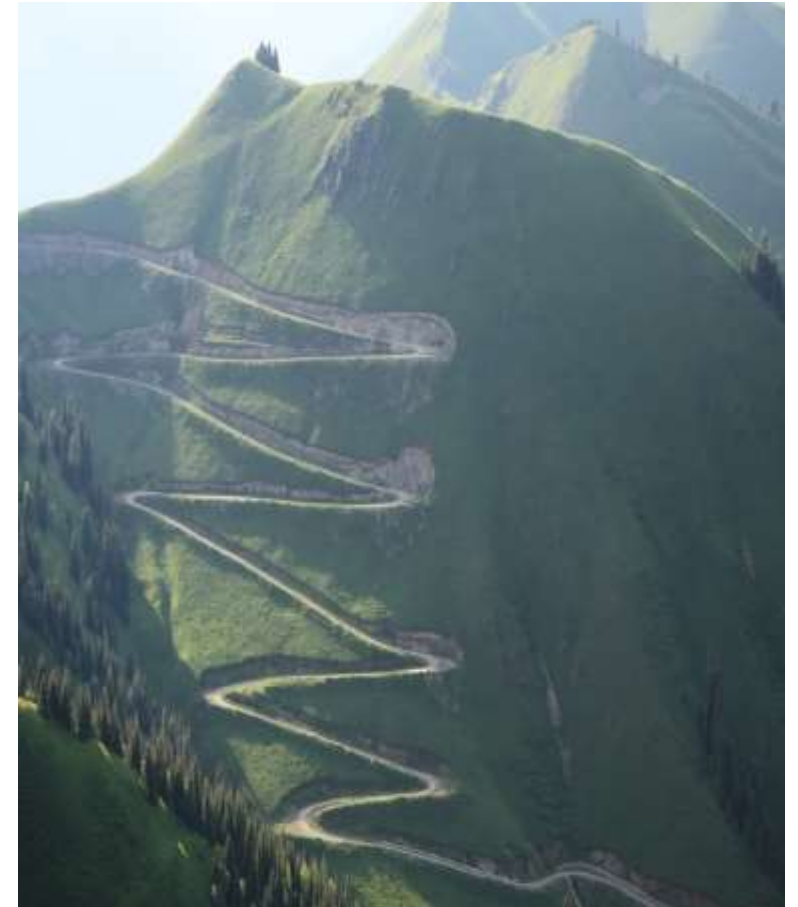
WITAMY W NEWAY

CONTENTS

- 1** Grupa Neway
- 2** Neway CNC



NEWAY wywodzi się od NEW WAY i oznacza kreatywność. Jest symbolem kultury NEWAY. Przez ponad 30 lat ciężkiej pracy i wytrwałości ludzie NEWAY wypracowali dla siebie niezwykłą i niepowtarzalną drogę, dzięki której firma stała się znaną marką na świecie.

**JW NEWAY**

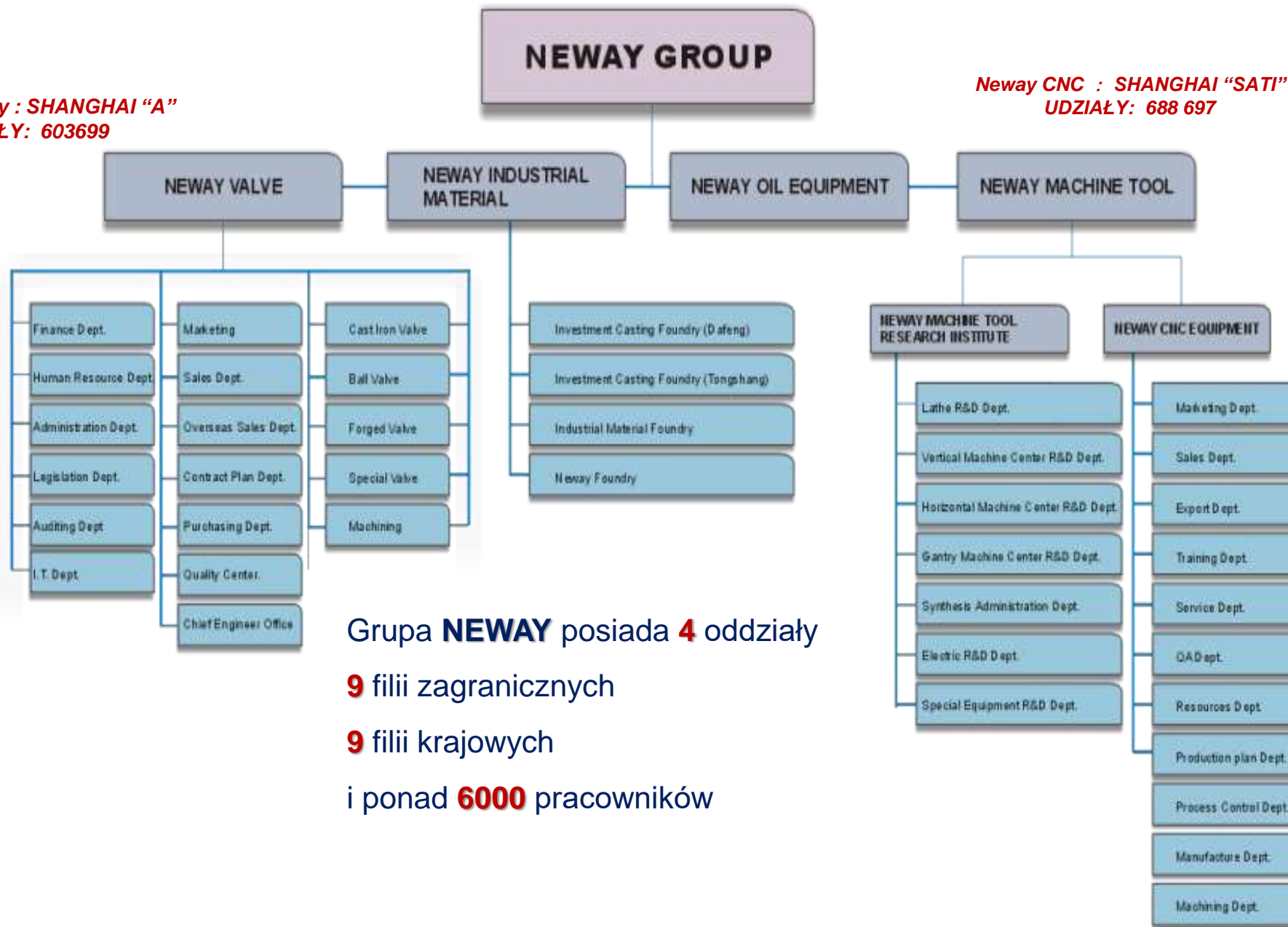
Realizuj indywidualne wartości; Twórz wartości dla Klientów; Odpowiedzialność za zobowiązania społeczne.





Zawory Neway : SHANGHAI "A"
UDZIAŁY: 603699

Neway CNC : SHANGHAI "SATI"
UDZIAŁY: 688 697



Grupa **NEWAY** posiada **4** oddziały

9 filii zagranicznych

9 filii krajowych

i ponad **6000** pracowników



Polska



U S A



Meksyk



Holandia



Włochy



Arabia
Saudyjska



Zjednoczone
Emiraty
Arabskie



Singapur

Główna siedziba Suzhou Chiny



Obrabiarki CNC Neway



Odlewnia Neway



Zawory Neway

NEWAY CNC

Kompletne rozwiązania w zakresie technologii obróbki

JW NEWAY



NEWAY CNC Powierzchnia: 270 000m.kw (Chiny & USA) Inwestycja: \$500 million



USA fabryka 1: 50,000m²

Chiny fabryka 1: 40,000 m²

Chiny fabryka 2: 50,000 m²

Chiny fabryka 3: 60,000 m²

Chiny fabryka 4: w budowie

Chiny fabryka 5: w budowie



200 + modeli produktów , **7** kategorii

HMC

Poziome centra obróbcze



DCMC

Bramowe centra obróbcze



FMS

Automatyczne linie produkcyjne



VMC

Pionowe centra obróbcze



VNL

Pionowe tokarki CNC



Tokarki CNC: łoża płaskie i skośne



Wytaczarki CNC





- **Najwyższy system zarządzania**
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy

System SAP

Neway wykorzystuje system SAP, który jest najbardziej znanym oprogramowaniem ERP na świecie



Automatyczny System Biurowy

Neway stosuje system OA w celu wzmocnienia efektywności administracyjnej



System PLM

Neway stosuje system PLM do udostępniania informacji i procesów związanych z rozwojem produktu



System Realizacji Produkcji

Neway stosuje system MES w celu poprawy efektywności zarządzania produkcją



- Najwyższy system zarządzania
- **Zespół badawczo-rozwojowy**
- Odlewy korpusów maszyn
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy

170+

Krajowy i zagraniczny personel techniczny badawczo-rozwojowy

\$6 Million

Roczna inwestycja w badania i rozwój

100+

Łączne wynalazki i patenty użytkowe



Zaawansowane oprogramowanie badawczo-rozwojowe :

- Zarządzanie pełnym cyklem życia PLM
- Analiza elementów skończonych ANSYS
- Profesjonalny/inżynierski projekt 3D

Narodowy projekt specjalny :

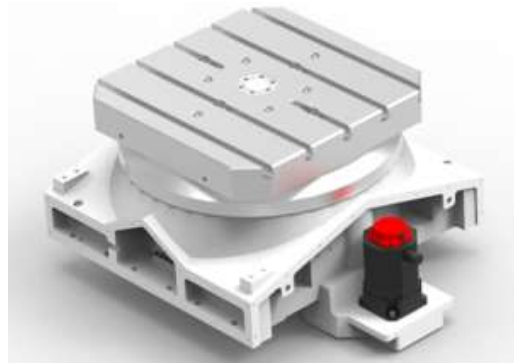
- Wysokiej klasy dwunapędowe poziome centrum obróbcze, badania, rozwój oraz industrializacja
- Poprawa zdolności innowacyjnych przedsiębiorstw naukowo-technologicznych
- Test przemysłowej platformy internetowej



Niezależne badania i rozwój podstawowych komponentów funkcjonalnych, Neway CNC Equipment inwestuje dziesiątki milionów funduszy na badania i rozwój każdego roku, aby niezależnie rozwijać podstawowe komponenty funkcjonalne (wrzeciono mechaniczne o wysokiej sztywności, szybkie elektrowrzeciono, w pełni automatyczna głowica kątowna, precyzyjny stół obrotowy, skrzynia biegów o wysokim momencie obrotowym i głowica rewolwerowa) w celu poprawy wydajności maszyny.



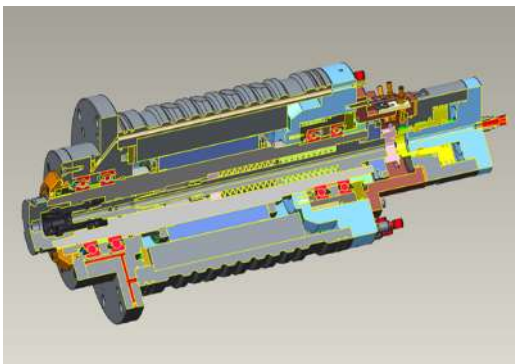
Głowice kątowe



Stół obrotowy



Przekładania tokarki



Elektro-wrzeciono
High-speed



Wrzeciono mechaniczne o
wysokiej sztywności



Wrzeciono frezujące i wytaczające
o wysokim momencie obrotowym

- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- **Odlewy korpusów maszyn**
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy

Odlewnie Neway



Sprzęt do obróbki cieplnej
– wózki widłowe



Centrum kontroli
obróbki cieplnej



Centrum sterowania
obróbką cieplną



Piec do podgrzewania przed
wyżarzaniem



Kontrola surowców

Test rozciągania



Analiza chemiczna
przed zalaniem



Test zderzeniowy
(minimalna temperatura testu: -196°C)



Analiza NHO



Test twardości



Test radiograficzny
(Ir192 /Co60)

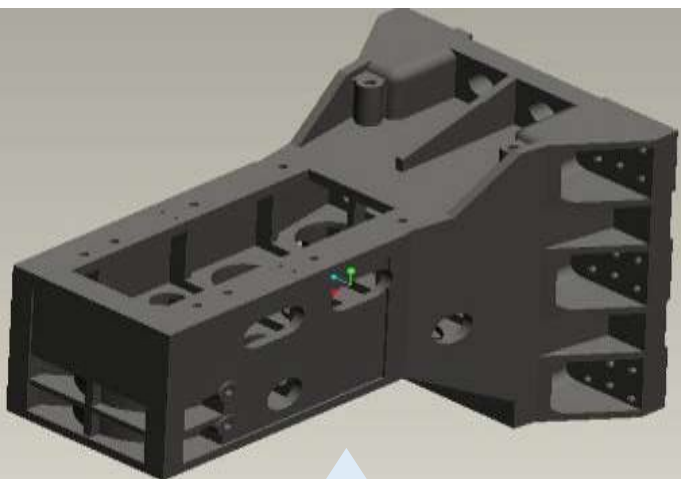


Sezonowania odlewów



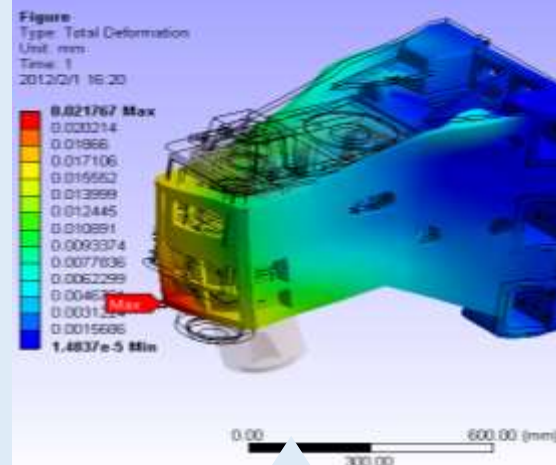


Wzrost sztywności o **37%**



◆ Optymalizacja wzmocnienia żeber

Kształt przekroju poprzecznego wrzeciennika ma duży wpływ na odporność na zginanie i sztywność skrętną wrzeciennika

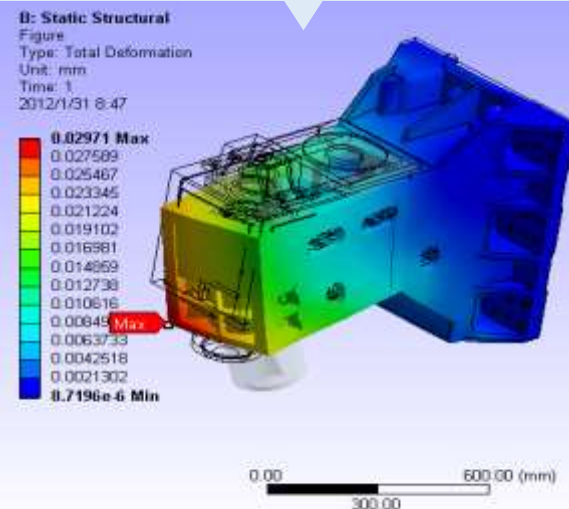


◆ Optymalizacja naprężeń w odlewach

Kształt przekroju poprzecznego wrzeciennika ma duży wpływ na odporność na zginanie i sztywność skrętną wrzeciennika

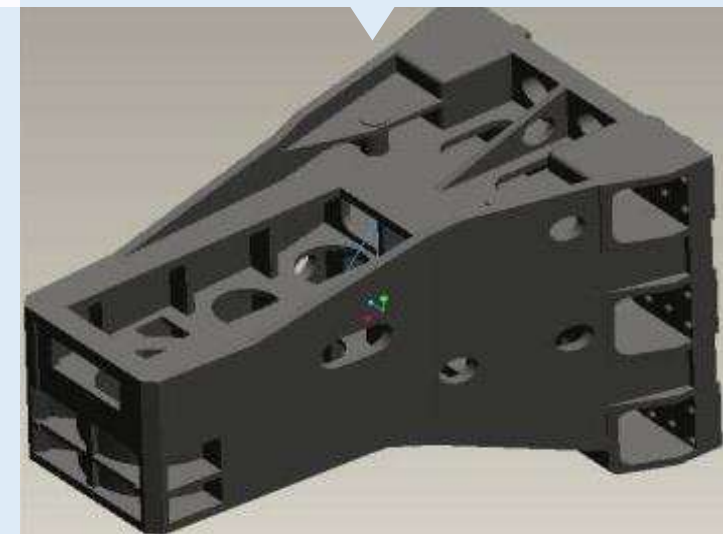
◆ Optymalizacja przekrojów poprzecznych

Kształt przekroju poprzecznego wrzeciennika ma duży wpływ na odporność na zginanie i sztywność skrętną wrzeciennika



◆ Proces optymalizacji struktury

Kształt przekroju poprzecznego wrzeciennika ma duży wpływ na odporność na zginanie i sztywność skrętną wrzeciennika



- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn
- **Części maszyn**

1. Części produkowane przez Neway

2. Części dostarczane przez dostawców

- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy

Centrum bramowe ZAYER

25m X 1,20 m X 1, 10 m X 2, 5m X 2



Dokładność maszyny	0.020/4000 (X)
	0.020/4000 (Y)
	0.020/4000 (Z)
	0.020/4000 (X1)
	0.020/4000 (X2)



Superprecyzyjna maszyna do obróbki

Superprecyzyjna maszyna do obróbki

STARRAGHECKERT

(produkcja niemiecka)

ROZMIAR :500 630 800 800

Dokładność maszyny:

0.006 (X)

0.006 (Y)

0.006 (Z)

9" (B)



Szlifierka uniwersalna CNC KELLENBERGER (Szwajcaria)



Superprecyzyjna maszyna do obróbki

DANOBAT (HISZPANIA)

0.004mm



0.002mm / 4 metrowe wrzeciono



Precyzyjne centrum wytaczarskie SIP 7000(Szwajcaria)

Superprecyzyjna maszyna do obróbki

Dokładność maszyny:

0.015/2000 (Y)

0.015/2000 (Y1)

0.01/1000 (Z)

0.01/1000 (Z1)



Szlifierka do szlifowania przewodnic FAVRETTO (Włochy)

Superprecyzyjna maszyna do obróbki



Dokładność maszyny	0.015/2000 (Y)
	0.015/2000 (Y1)
	0.01/1000 (Z)
	0.01/1000 (Z1)





◆ Zayer



◆ FAVRETTO



◆ STARRAG HECKERT



◆ KELLEBERGER



◆ SIP

Superprecyzyjna maszyna do obróbki

- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn

➤ **Części maszyn**

1. Części produkowane przez Neway

2. Części dostarczane przez dostawców

- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy



SIEMENS



GSA+

R+W

Międzynarodowe marki, godna zaufania jakość,
łatwa obsługa



THK

SAUTER



MOTION & CONTROL
NSK



CHANDOX



Rexroth
Bosch Group



AIRTAC



Schneider®
Electric

- Najwyższy system zarządzania
 - Zespół badawczo-rozwojowy
 - Odlewy korpusów maszyn
 - Części maszyn
1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- **Montaż w fabrykach klasy światowej**
 - Kontrola jakości
 - Kompletnie rozwiązania
 - Serwis posprzedażowy

Widok wnętrza



- ◆ Powierzchnia fabryki 200,000 m²
- ◆ Produkcja ponad 6000 maszyn/rok
- ◆ Hale produkcyjne ze stałą temperaturą

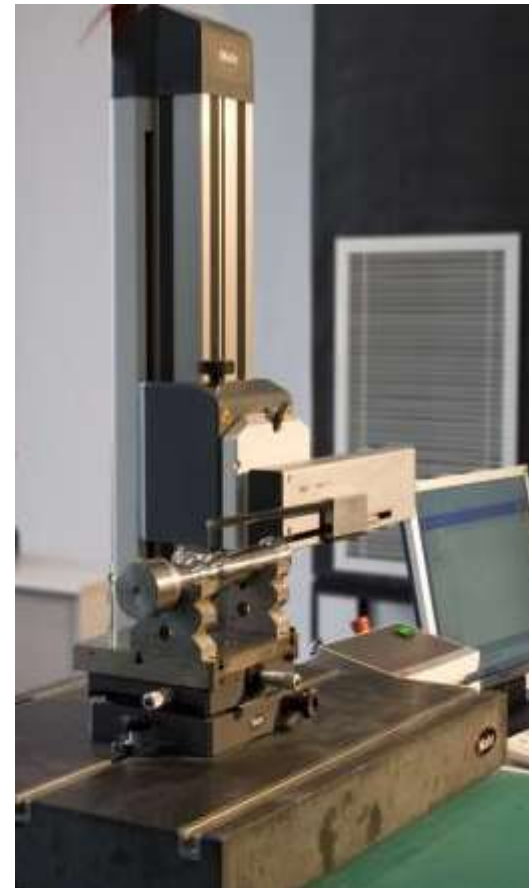
- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- **Kontrola jakości**
- Kompletnie rozwiązania
- Serwis posprzedażowy

Współrzędnościowa maszyna pomiarowa Hexagon



Urządzenie do pomiaru profili:

Pomiar detalu



Urządzenie do pomiaru kołowości:

Pomiar kołowości



Mikroskop przemysłowy

**Interferometr laserowy :
Pomiar dokładności pozycjonowania**



Ball bar: dynamiczna ocena dokładności zarysu



Wyważanie dynamiczne



Termiczna kontrola wrzeciona



Każda śruba jest dokręcana kluczem dynamometrycznym.



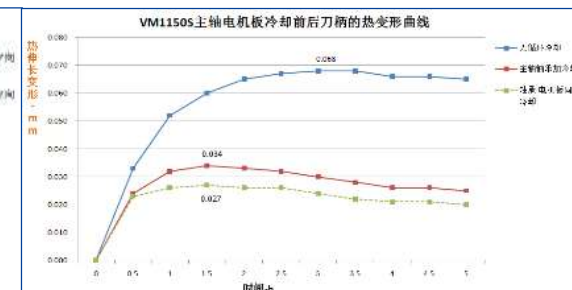
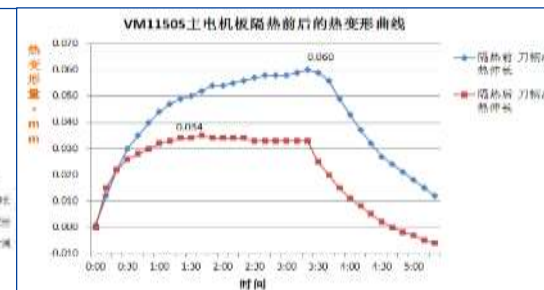
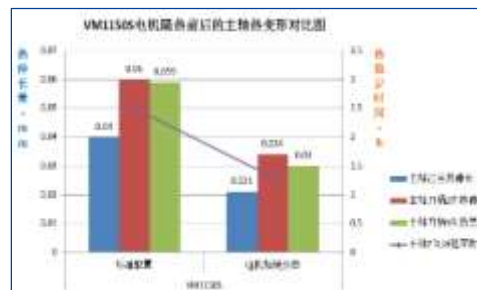
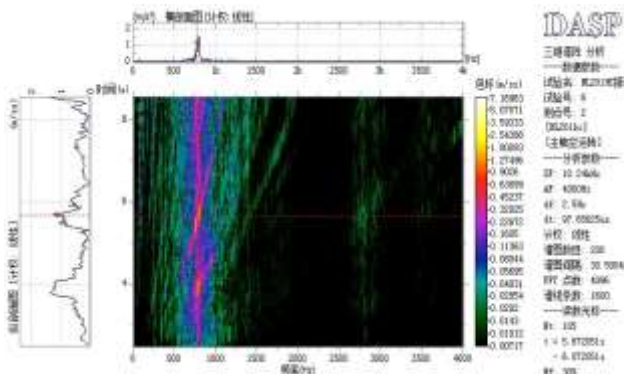
Każda taśma jest regulowana za pomocą akustycznego tensjometru taśmowego.



Standard Neway opiera się na normie ISO, przy czym jest bardziej krytyczny o 50%-60%.

Maszyna	Elementy kontrolowane		Tolerancja (mm)			Faktyczne	Wzrost↑
			ISO	Neway	Wzrost ↑		
NL324H	X/Z	Pozycjonowanie	0.022/0.032	0.010/0.016	52%	≤ 0.008	20%
		Powtarzalność	0.006/0.010	0.004/0.004	28%	≤ 0.003	20%
VM1150S	X/Y/Z	Pozycjonowanie	0.032/0.025/0.025	0.016/0.012/0.012	51%	≤ 0.008	33%
		Powtarzalność	0.018/0.015/0.015	0.009/0.008/0.008	48%	≤ 0.005	37%
HM63TD	X/Y/Z	Pozycjonowanie	0.032	0.016	50%	≤ 0.008	50%
		Powtarzalność	0.018	0.009	50%	≤ 0.005	44%

- ◆ Badania nad drganiami i sztywnością dynamiczną obrabiarek
- ◆ Analiza charakterystyki sygnału drgań
- ◆ Test sztywności obrabiarki i badania kontrolne
- ◆ Badania nad wzrostem temperatury i tłumieniem odkształceń termicznych w kluczowych lokalizacjach
- ◆ Testowanie i kontrola drgań i wydajności dynamicznej obrabiarek
- ◆ Test wzrostu temperatury obrabiarki i badania kompensacji odkształceń termicznych
- ◆ Szybkie badanie niezawodności



- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- **Kompletne rozwiązania**
- Serwis posprzedażowy

		Proces szkolenia		DOC.: 2023
Nazwa szkolenia	Ustawienie tokarki	Lok.	NEWAY Suzhou	
Czas	Zakres			Wykładowca
Poniedziałek	(9:50-10:30) Prezentacja firmy (10:50-11:20) BHP (11:30-12:30) Przerwa obiadowa (13:30-14:30) Zwiedzanie fabryki (14:50-16:00) Historia tokarek (16:10-16:30) Konstrukcja tokarki NEWAY			Zhang Chinese
Wtorek	(8:30-10:00) Regulacja głowicy (10:10-11:20) Obsługa tokarki (13:30-15:00) Mechanika korpusu tokarki (15:10-16:50) Sprawdzanie szczegółów			Song Chinese
Czwartek	(8:30-10:00) Przeglądy i serwis (10:10-11:20) Praca stacjonarna (13:30-15:00) Regulacja położenia narzędzia (15:10-16:50) Program dla kodu G			Steven English
Piątek	(8:30-10:00) Regulacja głowicy rewolwerowej i konika (9:40-11:20) Regulacja wrzeciona (13:30-15:00) Kontrola prędkości posuwu i obróbki (15:10-16:50) Podłączenie USB, CF, PC, CAM			Jason English



Pomoc techniczna:

Wybór maszyny



Narzędzia



Mocowania



Projekt rozmieszczenia w zakładzie



Projekty "pod klucz"



Test maszyny



- Najwyższy system zarządzania
- Zespół badawczo-rozwojowy
- Odlewy korpusów maszyn
- Części maszyn
 1. Części produkowane przez Neway
 2. Części dostarczane przez dostawców
- Montaż w fabrykach klasy światowej
- Kontrola jakości
- Kompletnie rozwiązania
- **Serwis posprzedażowy**

NEWAY przyjął system kodów kreskowych do kontroli wszystkich części zamiennych, dlatego obsługa zapytań przebiega szybciej i wydajniej.

Wysyłka w ciągu 24 godzin.

Magazyn części zamiennych o wartości 100 milionów USD zapewnia najkrótszą dostawę maszyny i najszybsze rozwiązanie problemów posprzedażowych.



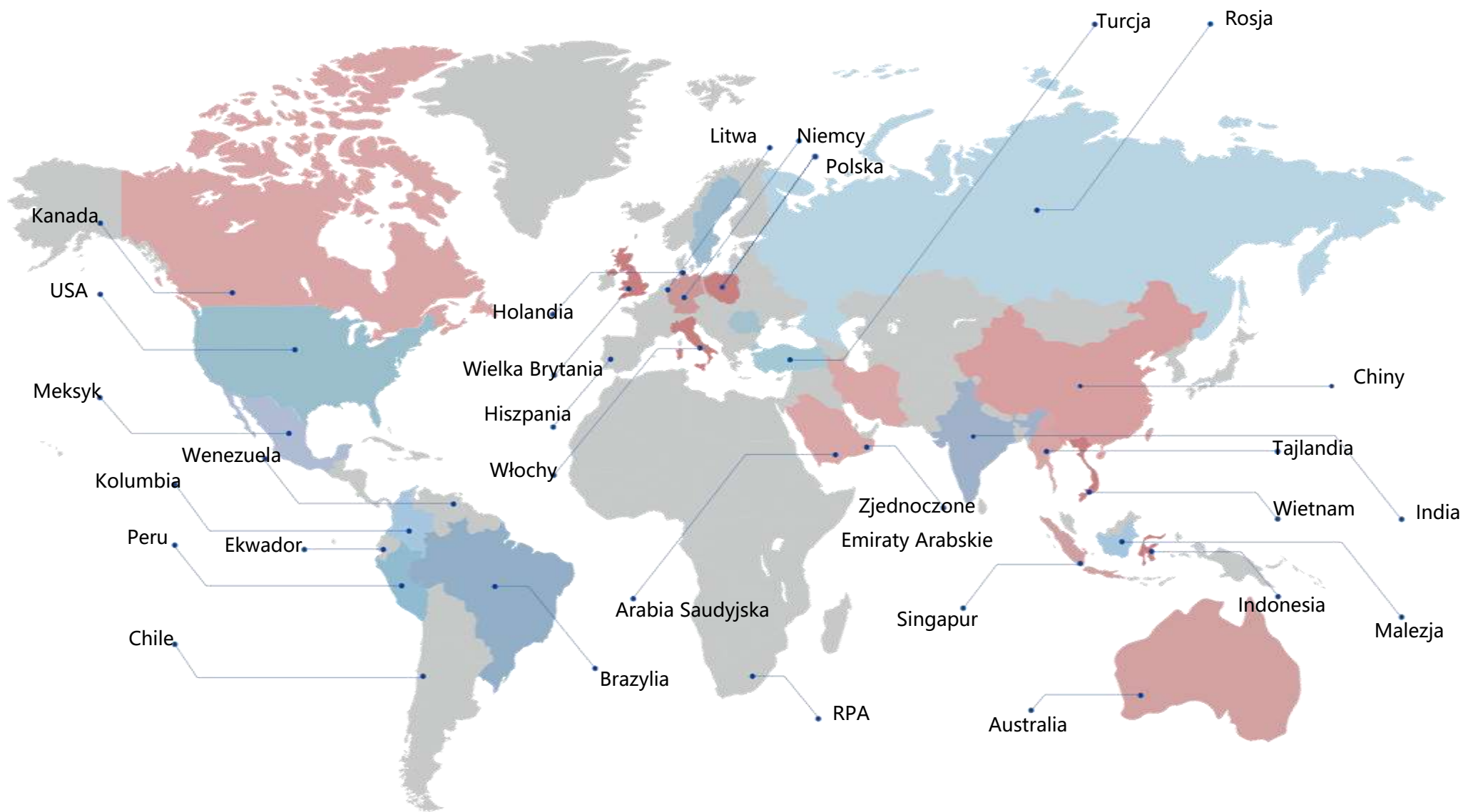
Dlaczego Neway jest dobry

- 1. Odlew maszyn
- 2. Części maszyn
- 3. Montaż w warsztacie światowej klasy
- 4. Kontrola jakości
- 5. Serwis posprzedażowy



Globalny Rynek

Sieć sprzedaży obejmuje główne kraje przemysłowe na świecie





Model:
NL16/20/25/32/40



➔ Typowe części obrabiane:

- ✓ **Samochodowe** : słupek kłowy, tuleja cylindrowa, drzwi powietrzne, tłok zacisku itp..
- ✓ **Silnik**: obudowa silnika, wał silnika itp.
- ✓ **Łożyska**: łożysko piasty samochodowej itp.
- ✓ **Sprzęt AGD** : części pralek, części kuchenek gazowych, łączniki rur, złącza itp..



Model: NL50/63

Typowe części obrabiane:

- ✓ **Zawory:** korpus zaworu, trzpień zaworu
- ✓ **Pompy wody:** korpus pompy, pokrywa pompy, wirnik
- ✓ **Maszyny budowlane:** zwrotnice, koła podporowe, cylindry, tłoczyska
- ✓ **Silniki:** obudowa silnika, wał silnika

Model:
HL50H-HL80H
NL85/100/12/160

Typowe części obrabiane:

- ✓ Maszyny portowe
- ✓ Maszyny okrętowe
- ✓ Maszyny budowlane
- ✓ Przemysł energii wiatrowej



Model:
VNL50S/H-VNL500S/H



Typowe części obrabiane:

- ✓ **Samochodowe:** bęben hamulcowy, pokrywa silnika
- ✓ **Zawory:** korpus zaworu, gniazdo zaworu
- ✓ **Pompa wodna:** korpus pompy, pokrywa pompy, wirnik
- ✓ **Maszyny budowlane:** obudowa reduktora, obudowa silnika, nośnik planety
- ✓ **Silnik:** Obudowa silnika
- ✓ **Łożyska:** duże łożyska





Model :
VM740-1880S/H

Typowe części obrabiane:

- ✓ **Samochodowe:** piasta koła, miska olejowa, zwrotnica, obudowa przekładni kierowniczej, obudowa mechanizmu różnicowego, obudowa reduktora, obudowa tylnej osi, korbówód, wahacz, obudowa koła zamachowego itp.
- ✓ **Silnik:** obudowa silnika
- ✓ **Narzędzia ogrodnicze:** obudowa piły łańcuchowej, obudowa kosiarki do trawy
- ✓ **Zawory:** korpus zaworów





Model:
HM50-125T series



Typowe części obrabiane:

- ✓ **Samochodowe:** blok silnika, głowica cylindrów, obudowa koła zamachowego, obudowa skrzyni biegów
- ✓ **Sprzęt medyczny:** zawór regulacyjny
- ✓ **Statki:** monolityczne cylindry, głowice cylindrów



Model :
HM50-125T series



Typowe części obrabiane:

- ✓ **Statki:** monolityczne cylindry, głowice cylindrów
- ✓ **Zawory:** obudowa czterodrogowa, trzyczęściowy stały zawór kulowy, korpus zaworu
- ✓ **Silnik:** obudowa silnika
- ✓ **Zawory:** Pompy wodne, korpus pompy



Model :
PM12-9M30HA series



Typowe części obrabiane:

- ✓ **Lotnictwo:** części kadłuba samolotu lotniczego
- ✓ **Zawór:** duże zawory
- ✓ **Obrabiarki:** korpus maszyny do formowania wtryskowego, korpus maszyny do gięcia, korpus maszyny do cięcia laserowego
- ✓ **Statki:** silniki okrętowe



Model:
PM20-PM40HZ series



Typowe części obrabiane:

- ✓ **Odlewy:** duże odlewy, takie jak podstawy maszyn i belki
- ✓ **Elektrownie wiatrowe:** nośnik planetarny
- ✓ **Forma:** duże części formy
- ✓ **Statki:** części kadłuba, generatory morskie





Typowe części obrabiane:

Model: FMS series

- ✓ Tłoczysko zacisku, tłok zacisku, tuleja cylindrowa
- ✓ Blok silnika, głowica cylindrów, obudowa koła zamachowego
- ✓ Zawory, maszyny ogrodnicze, samochodowe wały kierownicze
- ✓ Różne części produkowane masowo

DZIĘKUJEMY

