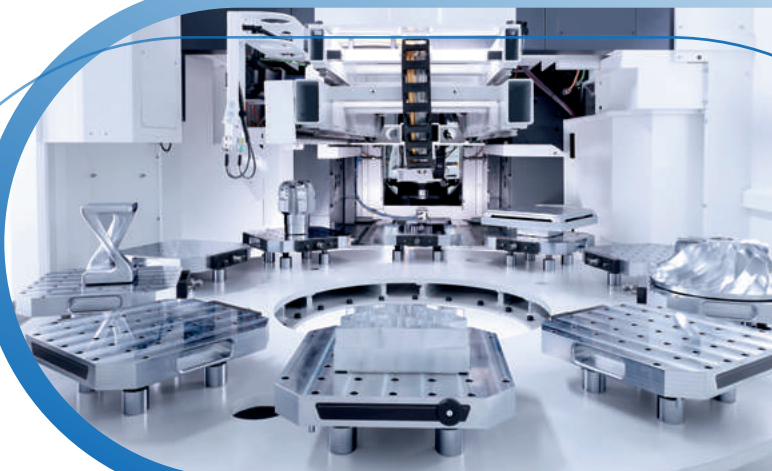


ZRÓB KROK W INTELIGENTNĄ PRZYSZŁOŚĆ Z MASZYNAMI AXILE

www.axilemachine.com



SPIS TREŚCI

- 02 **AXILE - Wprowadzenie**
- 03 **Zrównoważony rozwój AXILE**
- 04 **Kompleksowa obsługa**
- 05 **Cyfryzacja AXILE**
- 06 **Dane techniczne maszyn**
- 15 **Cyfrowa, inteligentna automatyzacja**



AXILE - WPROWADZENIE

AXILE projektuje i buduje inteligentne 5-osiowe centra VMC z wiodącymi cyfrowymi rozwiązaniami automatyzacji dla firm produkujących złożone i wymagające części, aby objąć Przemysłem 4.0 podczas tworzenia zrównoważonego modelu biznesowego.

AXILE aktywnie włącza zasady zrównoważonego rozwoju do swojego modelu biznesowego oraz stale inwestuje w badania i rozwój, koncentrując się na dostarczaniu elastycznych i zrównoważonych rozwiązań produkcyjnych w celu zwiększenia wydajności i rentowności.

Wierzmy, że tylko dzięki cyfryzacji nasi klienci osiągną zrównoważony rozwój z poszanowaniem ludzi i środowiska oraz konkurencyjność niezbędną do zapewnienia rozwoju ich działalności.

Cyfryzacja AXILE została wprowadzona w celu zoptymalizowanego monitorowania maszyn i lepszego zarządzania oszczędnością energii zgodnie z normą ISO 14955. Naszym celem jest pomoc naszym klientom w przygotowaniu się na wyzwania związane z redukcją zużycia energii i złagodzeniem podatków od emisji dwutlenku węgla generowanych przez proces produkcyjny.

Agile Smart Machining to obietnica złożona przez AXILE producentom, aby Przemysł 4.0 stał się rzeczywistością. Opracowaliśmy całkowicie nowe podejście, aby zapewnić producentom znacznie krótsze czasy przetwarzania, elastyczną i zoptymalizowaną produkcję, brak nieplanowanych przestojów, a co najważniejsze, sposób działania bez marnowania zasobów.



ART™

DIGITALIZED INTELLIGENT AUTOMATION

Redukcja zużycia energii i emisji dwutlenku węgla

Przewidywanie awarii maszyn

Brak nieplanowanych przestojów



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ AXILE

W AXILE dążymy do zrewolucjonizowania branży produkcyjnej poprzez integrację zarządzania cyfrowego, zrównoważonych praktyk środowiskowych, społecznych i zarządczych (ESG), zgodności z normą ISO14955 oraz napędzania transformacji energetycznej.

Cyfrowe zarządzanie

Doskonałość produkcyjna

Koncentrując się na doskonaleniu produkcji, wykorzystujemy najnowocześniejsze technologie w celu optymalizacji operacji, zwiększenia produktywności i umożliwienia podejmowania decyzji w oparciu o dane. Nasze cyfrowe rozwiązania do zarządzania umożliwiają firmom monitorowanie danych w czasie rzeczywistym, konserwację produkcyjną i możliwość zdalnego sterowania. Dzięki cyfryzacji producenci mogą osiągnąć wydajność operacyjną, dostosować się do wymagań rynku i odblokować nowe możliwości rozwoju.

Zrównoważone praktyki ESG

Kształtowanie lepszej przyszłości

Zrównoważony rozwój jest podstawą naszej działalności. Priorytetowo traktujemy efektywność energetyczną, redukcję odpadów i przyjazne dla środowiska praktyki produkcyjne,

aby zminimalizować ich wpływ na środowisko. Aktywnie wspieramy transformację energetyczną poprzez promowanie odnawialnych źródeł energii, redukcję emisji dwutlenku węgla i wdrażanie zrównoważonych rozwiązań w całym naszym łańcuchu wartości.

AXILE z dumą spełnia wymagania normy ISO14955, przestrzegając międzynarodowych standardów zrównoważonego rozwoju, zarządzania środowiskowego i odpowiedzialności społecznej. Dążymy do przekraczania tych standardów, nieustannie poszukując innowacyjnych sposobów na poprawę naszych praktyk i przyczynianie się do bardziej ekologicznej i zrównoważonej przyszłości.

Przyłącz się do naszej wizji

Dołącz do nas w transformacyjnej przyszłości, w której łączą się cyfryzacja, zrównoważony rozwój, zgodność z normą ISO14955 i transformacja energetyczna. Razem możemy osiągnąć doskonałość produkcyjną, promować zarządzanie środowiskiem, osiągnąć odpowiedzialność społeczną i przyspieszyć transformację energetyczną. Poznaj moc cyfrowych innowacji i zrównoważonych praktyk z AXILE, gdy kształtujemy jaśniejszą i bardziej zrównoważoną przyszłość dla przemysłu wytwórczego.



KOMPLEKSOWA OBSŁUGA

Jakość i obsługa budują nasz biznes!

W AXILE jesteśmy zawsze gotowi do pomocy w optymalizacji aplikacji obróbczych, oferując wiedzę specjalistyczną w celu poprawy jakości i szybkości jednoczesnego procesu symultanicznej obróbki 5-osiowej.

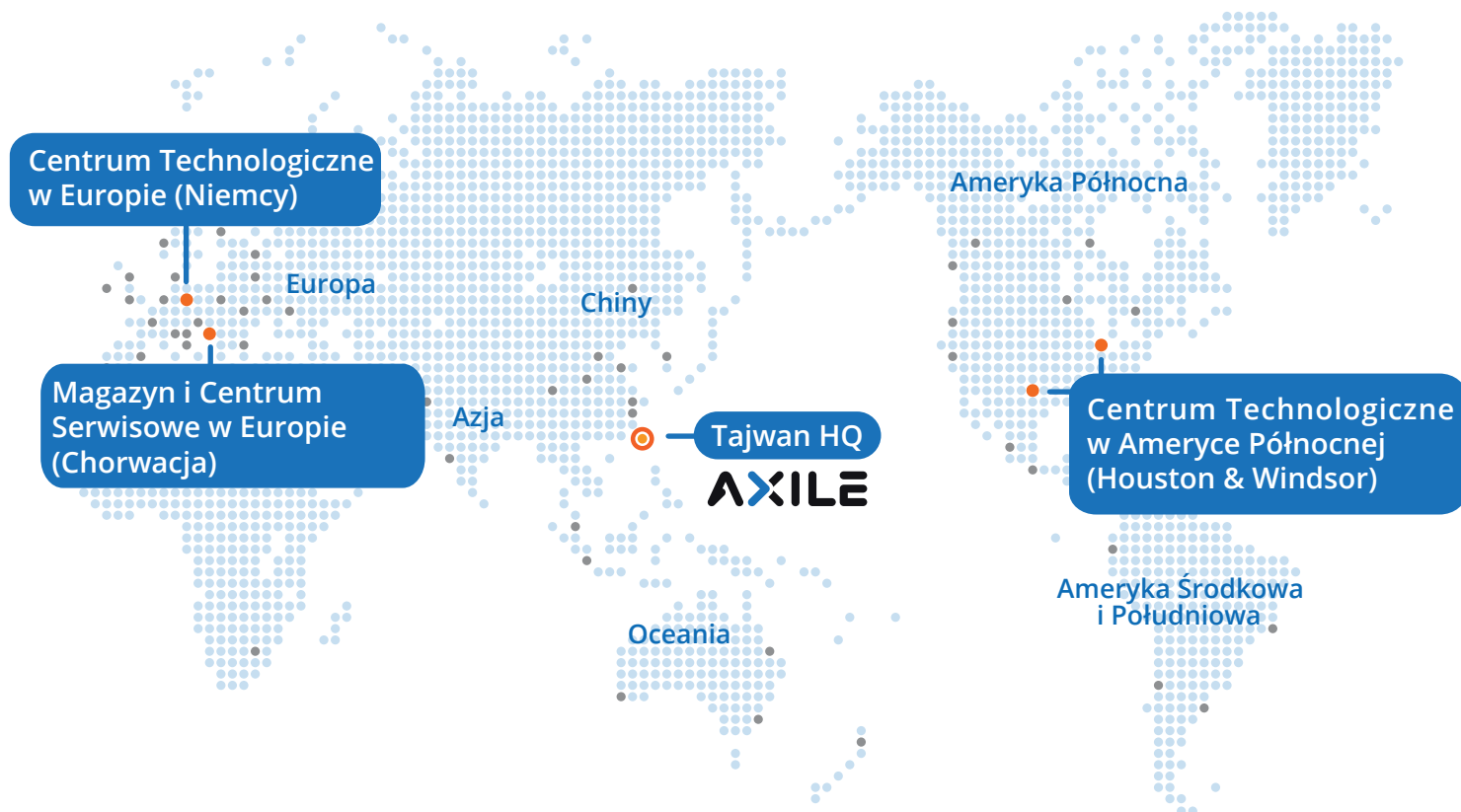
Nasz doświadczony zespół oraz doświadczenie techniczne dystrybutorów jest pierwszą linią wsparcia w przypadku pytań technicznych.

AXILE posiada kompleksową dokumentację techniczną online gotową dla właścicieli maszyn i odpowie na wszelkie pytania dotyczące udokumentowanych specyfikacji, funkcji i parametrów w ciągu 24 godzin.

Nasza gama 5-osiowych centrów obróbczych jest wspierana przez lokalny i szybko dostępny magazyn części zamiennych, który pomoże usprawnić warsztat maszynowy dzięki zwiększonej dostępności maszyn.

Udostępnianie danych i cyberbezpieczeństwo są ważne. ART adaptuje OPC UA, standard komunikacji wymiany danych opracowany dla aplikacji Przemysłu 4.0, aby zabezpieczyć ramy interoperacyjności przemysłowej. Wrażliwe informacje (oparte na informacjach zwrotnych z czujników maszyn) są przechowywane i chronione w naszym systemie ART™ Cloud. Dzięki połączeniu ART™ Cloud. z zespołem AXILE, klienci uzyskują różne korzyści i przyspieszą obsługę serwisową, której oczekują.

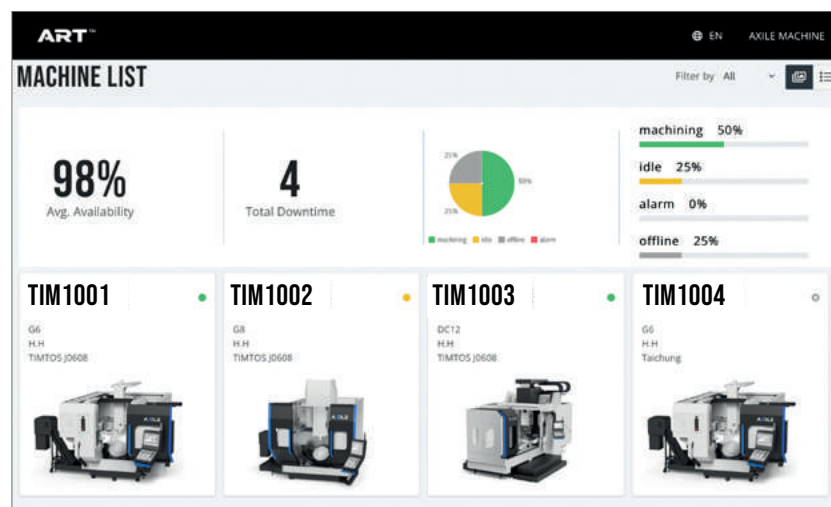
Jesteśmy dumni z naszej doświadczonej lokalnej obsługi i wsparcia wymaganego do osiągnięcia płynnych i niezawodnych operacji na dłuższą metę - pomagając w osiągnięciu celów produkcyjnych!



CYFRYZACJA AXILE

Aby zapewnić inteligentną obróbkę i tak ważną przewagę konkurencyjną, stworzyliśmy system ART™, który umożliwia zautomatyzowaną produkcję 24/7 i pozwala operatorom zarządzać cyfrowo, umożliwiając im planowanie i strategię poprzez analizę danych.

ART™ monitoruje wszystkie zużywające się komponenty, zużycie energii i płyny, takie jak smar i chłodziwo, aby dostarczać w czasie rzeczywistym aktualizację stanu maszyny i jej komponentów oraz zapobiegać przyszłym problemom. ART™ firmy AXILE umożliwia producentom podejmowanie świadomych decyzji, optymalizację operacji i znaczną poprawę wydajności produkcji. W ten sposób AXILE postrzega inteligentną produkcję jako odpowiedź na potrzeby zrównoważonych operacji biznesowych.



1. Utrzymanie niezawodności

Nieoczekiwany przestój jest wrogiem rentowności. ART™ zapewnia diagnostykę podzespołów maszyny, szacowanie jej żywotności i monitorowanie materiałów eksploatacyjnych, aby zapobiegać awariom maszyn i eliminować nieplanowane przestoje

2. Proces produkcyjny

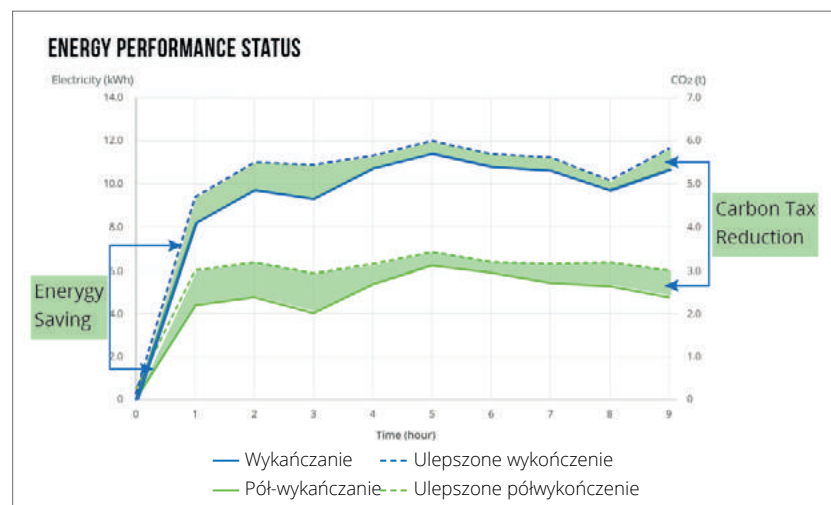
Wiedza to potęga. ART™ umożliwia gromadzenie i analizę danych na temat stanu maszyn i stopnia ich wykorzystania, dostarczając informacje w czasie rzeczywistym w celu optymalizacji strategii produkcyjnych.

3. Zarządzanie energią

Liczy się każdy grosz. ART™ umożliwia producentom monitorowanie zużycia energii w celu określenia sposobów maksymalizacji efektywności energetycznej i zmniejszenia wydatków.

4. Inteligentne zarządzanie

ART™ zapewnia informacje analityczne dla menedżerów, aby zrozumieć wydajność maszyny i podjąć natychmiastowe działania w celu optymalizacji jej możliwości.



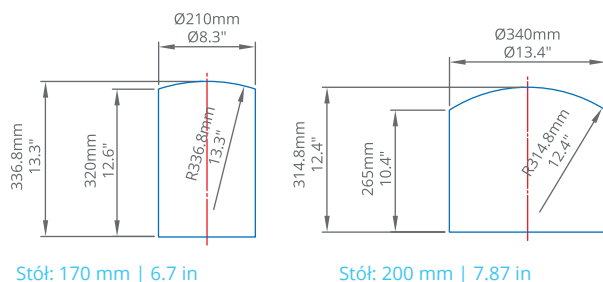
Powyższy wykres przedstawia zużycie energii (po lewej) i równoważną emisję dwutlenku węgla (po prawej) podczas zadań wykańczania i półwykańczania. Linie krzywej zadań pokazują lepszą wydajność energetyczną po dostosowaniu codziennej pracy maszyny.

DANE TECHNICZNE MASZYN

V5X/V5Xi* [WERSJA STANDARDOWA]



Rozmiar części obrabianej



Rozmiar stołu:	Ø170 mm
	Ø200 mm
Maksymalna ładowność:	30 kg
	50 kg
Uchył osi A:	±120 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Prędkość uchyłu osi A:	100 rpm
Prędkość obrotu osi C:	200 rpm
Przejazd osi X:	600 mm
Przejazd osi Y:	500 mm
Przejazd osi Z:	465 mm
	440 mm
Posów osi X/Y/Z:	40 m/min
Prędkość obrotowa:	12000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	ISO40 (std.)
Pojemność magazynu:	32T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640
	· Heidenhain TNC7
	· Siemens SINUMERIK ONE
	· Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

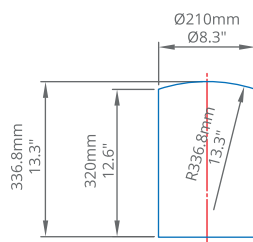
* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

DANE TECHNICZNE MASZYN

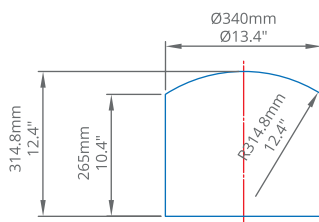
V5X/V5Xi* [WERSJA DO GRAFITU]



Rozmiar części obrabianej



Stół: 170 mm | 6.7 in



Stół 200 mm | 7.87 in

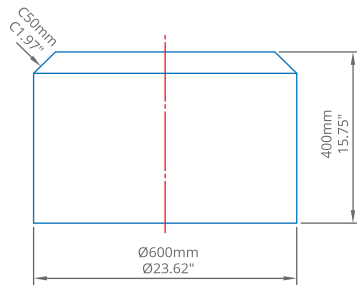
Rozmiar stołu:	Ø170 mm Ø200 mm
Maksymalna ładowność:	30 kg 50 kg
Uchył osi A:	±120 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Prędkość uchyłu osi A:	100 rpm
Prędkość obrotu osi C:	200 rpm
Przejazd osi X:	600 mm
Przejazd osi Y:	500 mm
Przejazd osi Z:	435 mm 410 mm
Posów osi X/Y/Z:	40 m/min
Prędkość obrotowa:	25000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK E50 (std.)
Pojemność magazynu:	32T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

DC4/DC4i*



Rozmiar części obrabianej



Rozmiar stołu:	Ø400 mm
Maksymalna ładowność:	300 kg
Uchył osi A:	±180 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Przejazd osi X:	685 mm
Przejazd osi Y:	670 mm
Przejazd osi Z:	400 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	20000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK A63 (std.)
Pojemność magazynu:	80T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

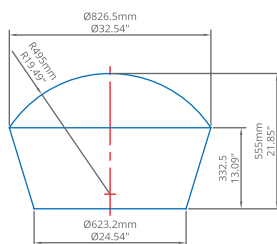
* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

DANE TECHNICZNY MASZYN

G6/G6i*



Rozmiar części obrabianej

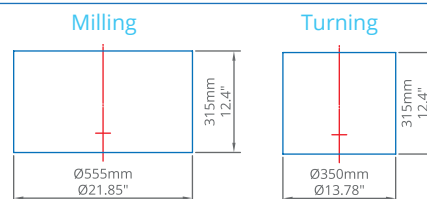


Rozmiar stołu:	Ø600 mm
Maksymalna ładowność:	600 kg
Uchył osi A:	±120 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Prędkość uchyłu osi A:	100 rpm
Prędkość obrotu osi C:	200 rpm
Przejazd osi X:	650 mm
Przejazd osi Y:	850 mm
Przejazd osi Z:	500 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	20000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK-A63 (std.)
Pojemność magazynu:	80T/120T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

G6 MT/G6i* MT



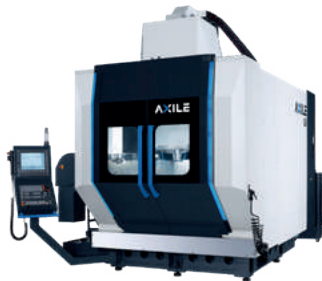
Rozmiar części obrabianej



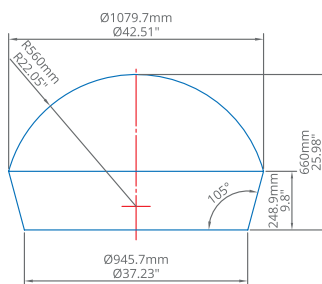
Rozmiar stołu:	Ø500 mm
Maksymalna ładowność (toczenie):	350 kg
Maksymalna ładowność (frezowanie):	500 kg
Stożek wrzeciona:	HSK-T63 (std.)
Prędkość uchyłu osi A (toczenie):	15 rpm
Prędkość uchyłu osi A (frezowanie):	100 rpm
Prędkość obrotu osi C (toczenie):	1500 rpm
Prędkość obrotu osi C (frezowanie):	100 rpm

* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

G8/G8i*

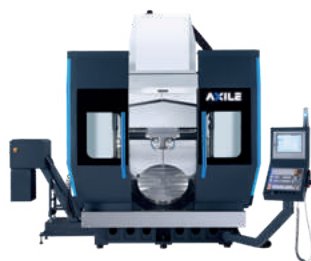


Rozmiar części obrabianej

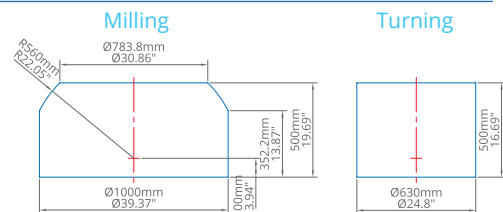


Rozmiar stołu:	Ø800 mm
Maksymalna ładowność:	1300 kg
Uchył osi A:	±120 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Prędkość uchyłu osi A:	80 rpm
Prędkość obrotu osi C:	100 rpm
Przejazd osi X:	670 mm
Przejazd osi Y:	820 mm
Przejazd osi Z:	600 mm
Posów osi X/Y/Z:	60 m/min
Prędkość obrotowa:	20000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK-A63 (std.)
Pojemność magazynu:	32T/64T, 48T/96T, 60T/120T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

G8 MT/G8i* MT



Rozmiar części obrabianej



Rozmiar stołu:	Ø800 mm
Maksymalna ładowność (toczenie):	850 kg
Maksymalna ładowność (frezowanie):	1200 kg
Stożek wrzeciona:	HSK-T63 (std.)
Prędkość uchyłu osi A (toczenie):	15 rpm
Prędkość uchyłu osi A (frezowanie):	100 rpm
Prędkość obrotu osi C (toczenie):	1000 rpm
Prędkość obrotu osi C (frezowanie):	100 rpm

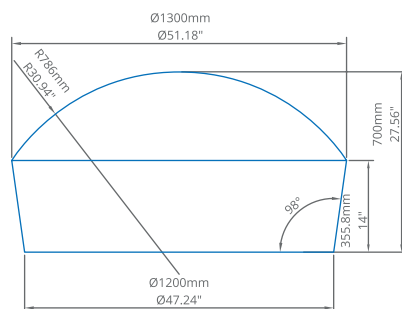
* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

DANE TECHNICZNE MASZYN

G10/G10i*



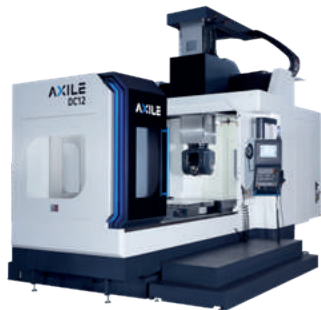
Rozmiar części obrabianej



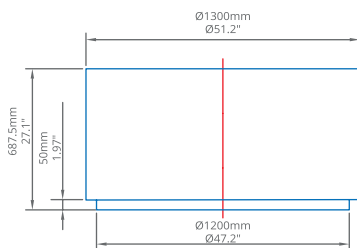
Rozmiar stołu:	Ø1000 mm
Maksymalna ładowność:	2000 kg
Uchył osi A:	±120 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Prędkość uchyłu osi A:	80 rpm
Prędkość obrotu osi C:	100 rpm
Przejazd osi X:	1000 mm
Przejazd osi Y:	1100 mm
Przejazd osi Z:	750 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	20000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK-A63 (std.)
Pojemność magazynu:	32T/64T,48T/96T,60T/120T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

DC12/DC12i*



Rozmiar części obrabianej

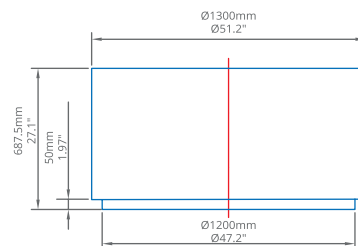


Rozmiar części obrabianej:	2200x1200 mm
Maksymalna ładowność:	2500 kg
Stół obrotowy:	Ø1200 mm
Uchył osi B:	±110 stopni
Obrót osi C:	360 stopni
Przejazd osi X:	2200 mm
Przejazd osi Y:	1400 mm
Przejazd osi Z:	1000 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	20000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	HSK-A63 (std.)
Pojemność magazynu:	90T/120T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B5 plus iHMI pro

DC12 MT/DC12i* MT



Rozmiar części obrabianej



Rozmiar stołu:	2200x1200 mm
Maksymalna ładowność:	2500 kg
Prędkość obrotowa:	20000 rpm
Stożek wrzeciona:	HSK-T63
Prędkość obrotu osi C (toczenie):	800 rpm
Prędkość obrotu osi C (frezowanie):	100 rpm

* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

V4/V4i*



Rozmiar części obrabianej:	600x400x450 mm
Rozmiar stołu:	770x410 mm
Maksymalna ładowność:	400 kg
Przejazd osi X:	600 mm
Przejazd osi Y:	400 mm
Przejazd osi Z:	450 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	12000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	ISO40 (std.)
Ryp prowadnic:	Śrubowe
Pojemność magazynu:	30T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B plus

V5/V5i*



Rozmiar części obrabianej:	800x500x500 mm
Rozmiar stołu:	900x520 mm
Maksymalna ładowność:	600 kg
Przejazd osi X:	800 mm
Przejazd osi Y:	500 mm
Przejazd osi Z:	500 mm
Posów osi X/Y/Z:	36 m/min
Prędkość obrotowa:	12000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	ISO40 (std.)
Ryp prowadnic:	Rolkowe
Pojemność magazynu:	30T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B plus

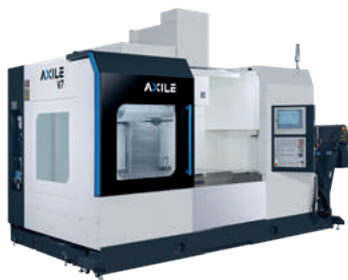
* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

V6/V6i*



Rozmiar części obrabianej:	1050x600x600 mm
Rozmiar stołu:	1200x600 mm
Maksymalna ładowność:	800 kg
Przejazd osi X:	1050 mm
Przejazd osi Y:	600 mm
Przejazd osi Z:	600 mm
Posów osi X/Y/Z:	40 m/min
Prędkość obrotowa:	12000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	ISO40 (std.)
Ryp prowadnic:	Rolkowe
Pojemność magazynu:	30T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B plus

V7/V7i*



Rozmiar części obrabianej:	1200x730x650 mm
Rozmiar stołu:	1400x710 mm
Maksymalna ładowność:	1000 kg
Przejazd osi X:	1200 mm
Przejazd osi Y:	730 mm
Przejazd osi Z:	650 mm
Posów osi X/Y/Z:	40 m/min
Prędkość obrotowa:	12000 rpm (std.)
Stożek wrzeciona:	ISO40 (std.)
Ryp prowadnic:	Rolkowe
Pojemność magazynu:	30T/40T
Sterowanie:	· Heidenhain TNC640 · Heidenhain TNC7 · Siemens SINUMERIK ONE · Fanuc 31i-B plus

* "i" oznacza Przemysł 4.0 i inteligentne zarządzanie. AXILE oferuje wersje maszyn "i" wyposażone w technologię cyfrową ART, aby objąć inteligentną produkcję i cyfrowe inteligentne zarządzanie, aby pozostać elastycznym w szybko zmieniającym się środowisku.

CYFROWA, INTELIGENTNA AUTOMATYZACJA

Inteligentna automatyzacja cyfrowa AXILE składa się z gamy innowacyjnych rozwiązań do automatycznej wymiany palet i elastycznych systemów produkcyjnych, wspieranych przez nasze opatentowane technologie SMT™ i ART™.

Te najnowocześniejsze technologie nie tylko optymalizują wydajność dzięki efektywnemu zarządzaniu w czasie, ale także rozważają wykorzystanie analityki i inteligentnych narzędzi do podejmowania zautomatyzowanych i inteligentnych decyzji.

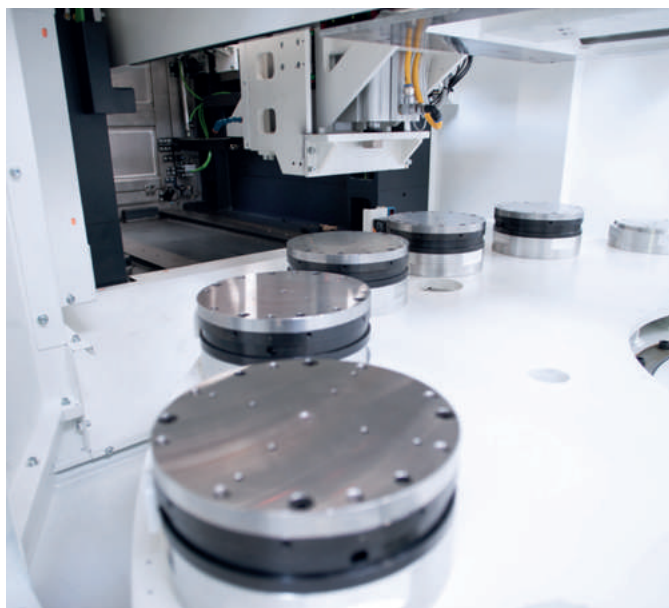
Cyfrowe rozwiązania automatyzacji umożliwiają operatorom maszyn zastosowanie inteligentnej produkcji w celu zwiększenia wydajności operacyjnej i produktywności, optymalizacji kosztów energii i personelu oraz osiągnięcia całodobowej bezobsługowej produkcji, co znacznie zwiększa i przyspiesza zwrot z inwestycji. Zapewnia to elastyczność w kompleksowym zarządzaniu zadaniami.

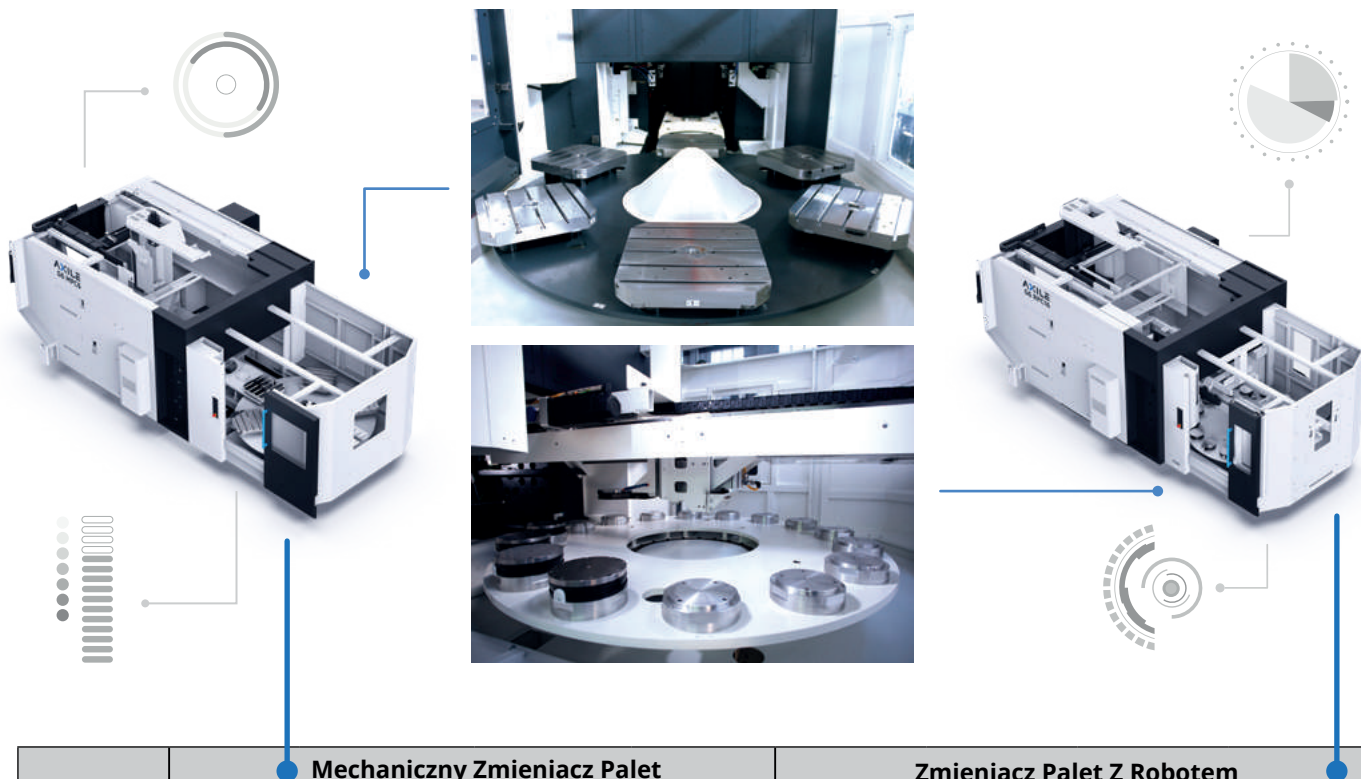
Autorskie technologie zapewniają zdalne aktualizacje w czasie rzeczywistym, dzięki czemu producenci mogą wdrożyć automatyzację bez nieoczekiwanych przestojów. Poza tym, może to pomóc producentom zmniejszyć czas nieproduktywny i zwiększyć produktywność.

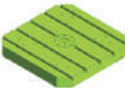
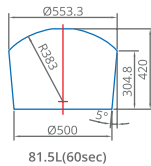
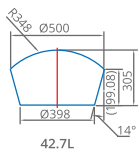
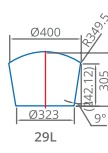
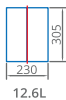
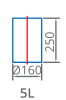
Dzięki wykorzystaniu protokołu OPC UA i kompatybilności z platformą UMATI (uniwersalny interfejs technologii maszyn), inteligentne rozwiązania automatyzacji AXILE można zintegrować z całym ekosystemem produktów, rozwiązań i systemów innych firm.

AXILE Inteligentna Automatyzacja Cyfrowa jest w stanie wspierać producentów w najtrudniejszych wyzwaniach i we współpracy z nimi rozwijać inteligentne procesy produkcyjne.

Na nowo definiuje również środowisko pracy, wzmacniając ludzkie talenty i pracowników w cyfrową przyszłość.





	Mechaniczny Zmieniacz Palet				Zmieniacz Palet Z Robotem			
	MPC2	MPC2 + FMS	MPC FLEX	MPC6	RPC8	RPC10	RPC16	RPC20
Typ								
Magazyn								
Rozmiar palet	 ☒ 500 mm				 ☒ 398 mm	 ☒ 320 mm	 Ø210 mm	 Ø148 mm
Max. rozmiar detalu	Ø500x420 mm (*Ø500x480 mm) 				 Ø500x305 mm	 Ø400x305 mm	 Ø230x305 mm	 Ø160x250 mm
Max. waga	400 kg				220 kg	220 kg	98 kg	30 kg

RPC COMPACT

Maksymalna ilość detali 84 sztuki
 Wymiary Ø100x100 mm
 Maksymalna waga detalu 8 kg

Maksymalna ilość detali 32 sztuki
 Wymiary Ø150x170 mm
 Maksymalna waga detalu 25 kg

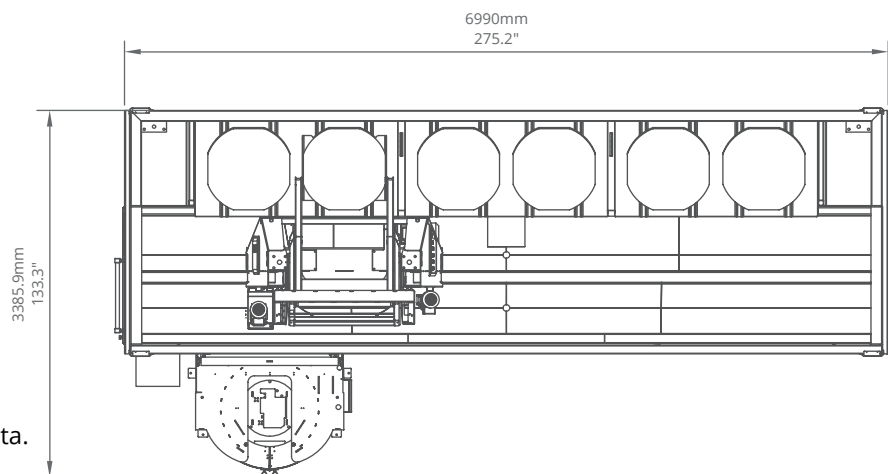


FMS

Maszynę można zintegrować z 12-paletowym systemem FMS.

Wymiary to 500x500mm

Istnieje możliwość rozbudowy do 24, 36 lub większej ilości palet na życzenie klienta.



MPC HEAVY DUTY

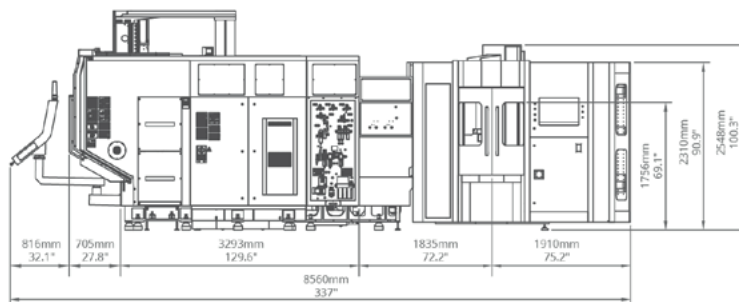
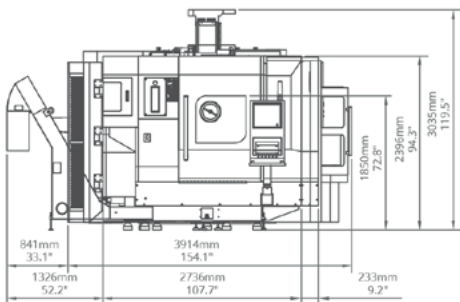
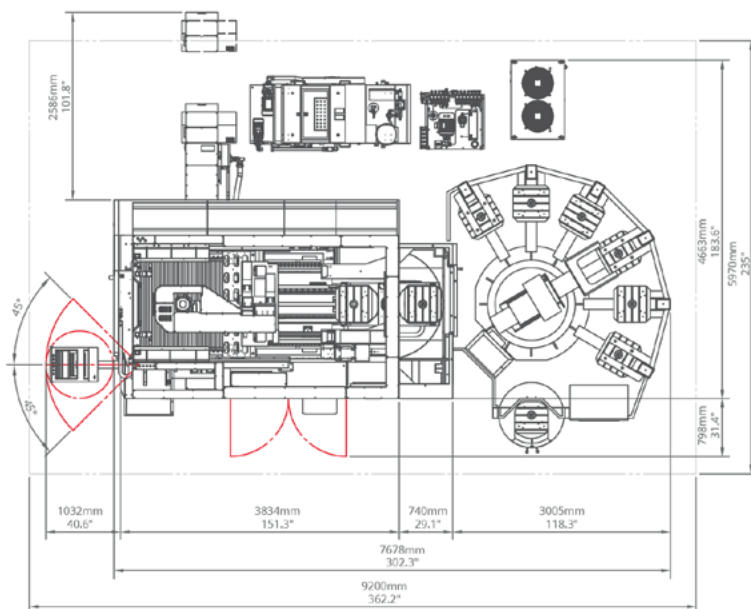
Dostępne dla dużych rozmiarów (do 1200 mm średnicy) i ciężkich elementów (do 2,5 tony udźwigu). Możliwość dostosowania liczby dostępnych palet.



MPC FLEX

Zoptymalizowana przeseń magazynowa ze zmniejszonym zapotrzebowaniem na powierzchnię.

Dzięki G6 MPC FLEX nasi klienci mogą składować do 24 palet o wymiarach 500x500 mm, zachowując jednocześnie całkowicie swobodny dostęp operatora do obszaru obróbki w celu wykonywania wszelkiego rodzaju ustawień.



* Wszystkie specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia..



AXILE MACHINE



info@axilemachine.com



www.axilemachine.com



Inżynier Produktu AXILE w Polsce
tel. 666 486 838
e-mail: z.szkudlarek@itt-technika.pl

©2023 AXILE. All rights reserved.
2023/08/1000

